



UNI-EX 300 / Fin

Ekspanderende og udfyldende cementbaseret tørmørtel.

Beskrivelse

Hey'di Uni-EX er en ekspanderende og udfyldende cementbaseret tørmørtel. Hey'di Uni-EX ekspanderer i plastisk fase med 1-3 % således at maksimal styrke og udfyldning opnås, uden at dette medfører nogen sprængvirkning. Hey'di Uni-Ex leveres i 2 varianter afhængigt af anvendelsesområde.

Anvendelsesområder

Hey'di Uni-EX benyttes til boltfæstning (gysing), injektjon, forankring af metalgenstande og understøbningsarbejder fra 10-150 mm. Temperatur bør være mellem +5°C og +18°C. Ved temperatur under +5°C anbefales det at anvende lunkent blandevand (max + 30°C). Ved temperatur under 0° skal der anvendes Uni-EX AF typer.

Forarbejde

Overfladen skal være fri for løse partikler, ren, støv- og fedtfri. I varmt vejr eller ved stærkt sugende underlag anbefales forvanding, men undgå frit vand på overfladen.

Udblanding

Hæld først rent vand i blandedekaret derefter Hey'di Uni-EX, ca. 4 liter / 25 kg for Uni-EX 300, og 7,5 liter / 20 kg for Uni-EX Fin. Blandingstid minimum 2 minutter til homogen masse.

Anvendelsesmåde understøbning.

Ved understøbningsarbejder skal Uni-Ex 300 anvendes. Ved understøbning af mindre detaljer hældes massen direkte fra blandedekaret. Hæld fra en side, -massen vil flyde helt ud. Større arbejder udføres bedst ved at pumpe massen.

Dersom form benyttes må denne gøres helt tæt, af ikke sugende materiale og med lidt overhøjde p.g.a. massens ekspansion. En tragt bygges på den ene side til ihældning af massen. Blanding og udstøbning skal ske kontinuerlig. Formen skal have 10 - 20 mm klaring på siderne således at vibrering kan udføres med en pind, armeringsjern e.l. for at få fjernet alle luftlommer.

Anvendes pumpe placeres slangen midt i formen således at massen flyder til alle sider. Støbetykkelse 10 til 150 mm. Ved tykkere udstøbning iblandes indtil 30% støbegrus - max. kornstørrelse 8 mm. Redskaberne rengøres med vand.

Anvendelsesmåde - forankring

Massen hældes direkte fra blandedekaret. Hullet skal have diameter en på mindst 15 mm større end genstanden som skal fæstes, max. 50 mm. Anvend en pind, armeringsjern e.l. og komprimer massen så al luft forsvinder.

Anvendelsesmåde - boltegysing/injektion.

Ved boltegysing og injektion skal der anvendes Uni-Ex Fin. Mørtelen skal blandestil til en let cremekonsistens. Hullet fyldes fra bunden med en mateslange som trækkes ud efter hvert som massen pumpes ind. Ved injektion bør massen holdes i bevægelse hele tiden for at undgå falsksetting og separation.

TEKNISKE DATA

Uni-EX 300

Vandtilsætning ca. 4 l/25 kg
 Største kornstørrelse: 3 mm
 Støbetykkelse: 10 - 150 mm
 Materialeforbrug: 2,0 kg/l
 Trykfasthed, 28 døgn: ca 65 Mpa

Uni-EX Fin

Vandtilsætning: ca 7,5 l/20 kg
 Største kornstørrelse: 0,3 mm
 Materialeforbrug: 1,7 kg/l
 Støbetykkelse: Bolting/injektion
 Trykfasthed, 28 døgn: ca 50 Mpa

Udblandet masse skal anvendes inden ca. 40 minutter.

Lagring

Lagres tørt. Bedste anvendelsesegenskaber inden 9 måneder fra produktionsdato.

Pakning Uni-EX 300: 25 kilo sæk, Uni-EX Fin: 20 kg sæk.

Oplysningerne i denne brochure er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Den viser (uden garanti) anvendelsesmuligheder for produktet, da arbejdets udførelse ligger udenfor vor kontrol.

beton-apoteket